



#jsmewitkowitz

NEWSLETTER PRO WITKOWITZ

SRPEN

2022



VZÁJEMNÁ SPOLUPRÁCE S EDF

Francouzská firma EDF uzavřela dohodu o vzájemné spolupráci s firmou **HUTNÍ MONTÁŽE** a dalšími českými firmami na výstavbu reaktorů v jaderné elektrárně Dukovany. EDF patří mezi světové lídry v jaderné energetice a dodavatele produktů a technologií pro jaderné elektrárny. Firma je jedním ze tří finalistů tendru na stavbu jaderné elektrárny Dukovany. Tato dohoda byla podepsána u příležitosti česko-francouzského Dne partnerů EDF pro Dukovany 5, který se konal 29. června 2022 v Hospodářské komoře ČR v Praze. Akce se konala za přítomnosti francouzského ministra, delegáta pro zahraniční obchod a ekonomickou atraktivitu Francka Riesterera, který vyjádřil plnou podporu francouzské vlády nabídce vedené EDF na výstavbu reaktoru EPR 1200 v lokalitě Dukovany a náměstka českého ministra Průmyslu a obchodu Tomáše Ehlera. Tato dohoda je pokračováním již podepsaného memoranda o spolupráci.

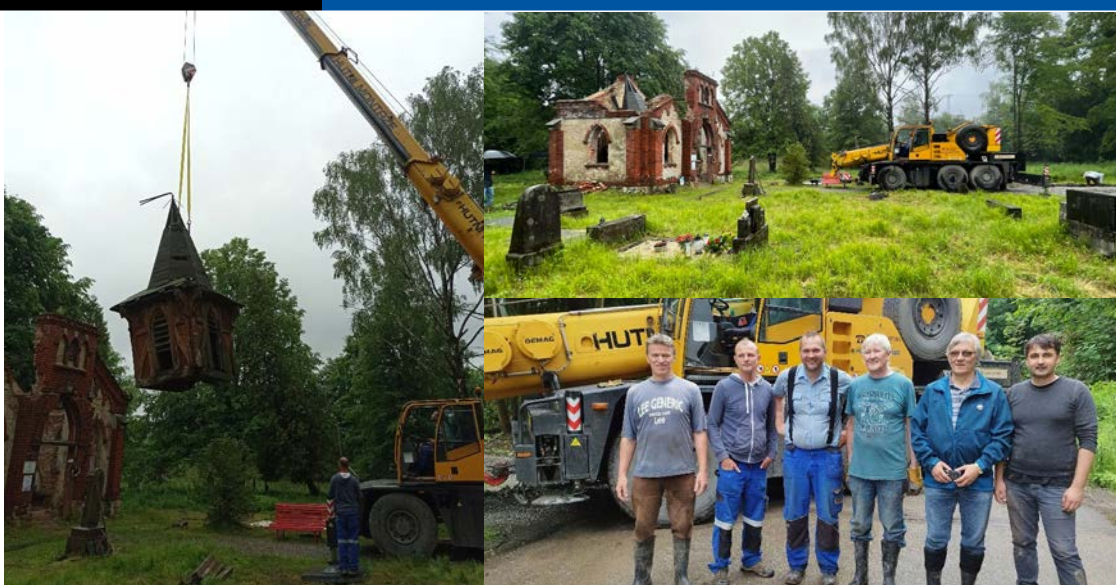


UNIKÁTNÍ VÝROBEK Z GEARWORKS ZAMÍŘIL DO NORSKA

V **GEARWORKS**, který primárně vyrábí převodovky a ozubená kola, dokončili, pro své možnosti, ojedinělý výrobek. Válečková dráha, která je součástí výrobní linky taženého drátu a podílí se na chlazení a finalizaci vyrobeného drátu má unikátní rozměry, a to délku 102 metrů a váhu 80 t. Linka se sestává ze 17 svařených modulů, které jsou osazeny hřídelemi, odlitky a hydraulickými prvky. Celá sestava je natřena speciální barvou, která v požadovaném RAL odstínu není v ČR vůbec dostupná, s vysokou teplotní odolností do 450 °C. Výrobek byl dodáván italské společnosti Danieli pro norskou ocelárnu CELSA. Celá výroba probíhala pod stálým dozorem italského inspektora a pod značným termínovým tlakem, jelikož linka je dodávána do ocelárny na předem definovanou odstávku a v případě nedodržení by byla odsunuta na příští rok. Do výroby některých komponentů byla zapojena také WITKOWITZ MECHANICA.

VRACÍME VZHLED HISTORICKÝM STAVBÁM

Parta z **HUTNÍCH MONTÁŽÍ** zvládla zajímavý úkol – vytáhnout zapadlou věž z kaple na evangelickém hřbitově v Karvině-Mexiku. Věž je nyní umístěna vedle kaple, která čeká na celkovou renovaci.



HUTNÍ MONTÁŽE V NOVÉM SÍDLE

HUTNÍ MONTÁŽE se ze stávajících nevyhovujících prostor přestěhovaly do nové budovy na adrese Ruská 1142/30, kterou sdílejí společně s WITKOWITZ ENVI.



VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ PRO BLANSKO

Ve **VES** vyrobili pět nejkomplikovanějších dílců obloukového mostu přes řeku Svitavu a trať SŽDC. Podélné nosníky a nosníky oblouků byly tvořeny uzavřeným obdélníkovým profilem. Nejtěžší dílce měly zhruba 35 tun. Dílce byly velmi složité řešeny, s velkým počtem vnitřních výztuh a asymetrickými svař s velkou kubaturou. Dílce se při svařování nerovnoměrně vneseným teplem značně deformovaly a bylo nutné je průběžně rovnat. Jednotlivé vnitřní výztuhy dílců se s postupně vzrůstající rozpracovaností stávaly nepřístupnými a byla potřeba s dílci často manipulovat. Svařovalo se v úzkých, špatně přístupných místech. Také bylo nutné průběžně provádět a vyhodnocovat ultrazvukové kontroly svarů, jelikož později by byly pro kontrolu a opravu nepřístupné.

GENERÁLNÍ OPRAVA RYCHLOKOVADLA V HAMMERINGU

V **HAMMERINGU** probíhá od 25.7.2022 do 12.8.2022 generální oprava rychlokovadla RKS, která spočívá ve vytažení dvou spodních kovacích válců a jejich kompletní přetěsnění. Poslední takto velká oprava se konala v roce 2014 za účasti externích firem. Teď tuto náročnou generální opravu provádí HAMMERING vlastními silami a s pomocí WITKOWITZ MECHANICA.



WITKOWITZ ENVI POMÁHÁ PŘEDNÍMU SVĚTOVÉMU PIVOVARU S EKOLOGIZACÍ

Ve **WITKOWITZ ENVI** se podařilo pro jednoho z předních světových pivovarů AB InBev Efes navrhnout technické řešení jak efektivně nakládat s odpadní vodou plynoucí z výroby piva. Společnost se významnou měrou podílela také na projekčních a konstrukčních řešeních, dodávkách nádrží, ocelových konstrukcí a technologických zařízení nezbytných pro efektivní fungování této průmyslové čistírny odpadních vod a jejich montáž. Kalové, vyrovnávací, havarijní nádrže, aerační dvounádrže v kombinaci s technologickými zařízeními a prvky automatizace byly již úspěšně odzkoušeny. Výsledkem této několikaměsíční intenzivní práce se stalo zdařilé a především užitečné environmentální dílo.



PRO BEZPEČNÝ PŘECHOD ŽELEZNIČNÍHO KORIDORU

HUTNÍ MONTÁŽE předaly dvě lávky pro pěší a kolo přes železniční koridor Přerov-Dluhonice. Hmotnost lávek je 79 a 76,6 tun, obě jsou dlouhé 220 m a široké 2,25 m. Na každé přemostění byl použit jeřáb HUTNÍCH MONTÁŽÍ Demag AC 535 o nosnosti až 180 t.

VODÍCÍ VŮZ PRO NEJVĚTŠÍHO VÝROBCE OCELI V EVROPĚ OPRAVEN

WITKOWITZ SLOVAKIA úspěšně dokončila opravu vodícího vozu pro největšího výrobce oceli ve střední Evropě U.S. Steel Košice. V současné době probíhá uvedení stroje do provozu. Vodící vůz bude sloužit především na převoz žhavého koksu z komory do hasícího vagónu. Bude pracovat v nepřetržitém provozu a obsluhovat 100 komor Koksárenské baterie č.1. Je vybaven pojezdovým ústrojím, mechanismy pro snímání a nasazování dveří, vodícím košem a dále čistíči dveří a zárubní. Technické řešení rekonstruovaného stroje odpovídá nejmodernějšímu strojnímu zařízení používaném v koksárenském provozu.



ZDVIH KOLESOVÉHO VÝLOŽNÍKU NA RYPADLE KK 1600

HUTNÍ MONTÁŽE provedly unikátní zdvih kolesového vyložníku na Rypadle KK 1600. Unikátnost tohoto zdvihu spočívala v tom, že musely být zkoordinovány pohyby tří jeřábů, z čehož dva byly jeřáby kolejové HM 1000 a jeden jeřáb byl mobilní teleskopický AC 700. Hmotnost zvedaného břemene činila zhruba 130 tun. Na jeho realizaci pracovalo cca 15 lidí a 3 jeřáby.



GEARWORKS



**VÍTKOVICE
ENERGETICKÉ
STROJÍRENSTVÍ**



WITKOWITZ ENVI

NOVÝ OBCHODNÍ ŘEDITEL

Radim Vlček byl členem týmu, který během posledních 20 let vybudoval prakticky z nuly úspěšnou středně velkou strojírenskou firmu s průměrným ročním obrátem 400 mil. Kč, zabývající se malosériovou výrobou celků pro stavební průmysl. S pokorou k historii a výrobním programem společnosti GEARWORKS přijal novou výzvu pro rozvoj v obchodní činnosti u stávající klientely a nových akvizic.

NOVÝ BACK OFFICE

Lenka Vavřínková nastoupila do VES v únoru letošního roku jako posila obchodního oddělení. Na VES ji zaujala historie a výrobní program. Věří, že mezi profesionály ve svém oboru nabyde mnoho znalostí a zkušeností v oboru strojírenství a bude tak kvalitním členem týmu VES.

NOVÝ VEDOUcí KONSTRUKCE

Michal Láryš pracoval ve firmě patřící k předním světovým dodavatelům speciálních tlakových zařízení na pozici hlavního inženýra projektu dodávek pro jadernou energetiku. V současné době WITKOWITZ ENVI prochází zásadní změnou směrem k projektově řízené společnosti spojenou s digitalizací konstrukčních a výrobních dat. Michal věří, že jeho konstrukční praxe spolu se zkušeností s implementací 3D CADu a TPV systému s napojením na ERP systém, budou pro ENVI přínosem.