



#ismewitkowitz

NEWSLETTER WITKOWITZ

LÉTO

2023



ČESKO-FRANCOUZSKÝ SUMMIT A KONFERENCE DODAVATELŮ VE FRANCII

Společnost VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ se zúčastnila summitu jaderného průmyslu a konference dodavatelů ve francouzském Belfortu. Druhý česko-francouzský summit jaderného průmyslu, jehož hlavním hostitelem byla společnost GE Power a organizátory GIFEN a Czech Power Industry Alliance, otevírá příležitost pro spolupráci českého a francouzského jaderného průmyslu při výstavbě

nových jaderných bloků v Evropě. Hlavním tématem dodavatelské konference, kterou pořádala společnost GE Steam Power, byly aktuální projekty a strategie bezpečných a kvalitních dodávek v oblasti jaderné energetiky. Během této konference **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ** podepsala Memorandum o porozumění s GE Steam Power SAS.



PARNÍ BUBNY PRO FRANCII

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ vyexpedovala pro stálého francouzského zákazníka první ze série tří parních bubnů pro spalovnu odpadů ve francouzském Nice.

EKO PRO TEPLÁRNU TRMICE

Společnost **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ** vyrobila pro teplárnu v Trmicích 96 ks hadů a 144 ks dvojhadů.



SILA Z VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ

Pro rakouskou společnost Innoversal Tech Solutions GmbH ve **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ** vyrobili 2 ks sil.

WITKOWITZ ENVI REALIZUJE PROJEKT V ZAKOPANÉM

Po náročných jednáních s investorem se **WITKOWITZ ENVI** podařilo získat další významný projekt v Polsku. Navazuje na dlouholetou intenzivní spolupráci s polskou inženýringovou společností Inzynieria Rzeszów, kdy společnými silami budou realizovat 1. etapu komunální čistírny odpadních vod ve městě Zakopané. V současné době jsou v plném proudu projekční i konstrukční práce, v rozsahu **WITKOWITZ ENVI** bude kromě projekce, také dodávka, montáž a tepelná izolace dvou ocelových fermentorů, každý z nich o objemu 2 900 m³. Celé dílo má být dokončeno koncem června 2024.

SPOLUPRÁCE S FIRMOU ALLEIMA

HAMMERING obnovil po covidové krizi spolupráci s firmou Alleima – bývalý Sandvik Material Technology (SMT) v oblasti kování niklových slitin pro výrobu bezešvých trubek. Trubky jsou používány v ropném průmyslu k podmořské těžbě. Během covidové krize byla spolupráce mezi firmami přerušena. Sám Sandvik prošel během krize transformací. Firma Sandvik Material Technology byla z mateřské firmy vyčleněna a prodána novému majiteli, ten následně firmu přejmenoval na Alleimu. **HAMMERINGU** se podařilo navázat kontakty s novým vedením společnosti a domluvit referenční zakázku. Tato již byla provedena a pozitivně vyhodnocena. Alleima se rozhodla dále ve spolupráci pokračovat. Měsíční množství kovaných tyčí by se mohlo pohybovat v rozmezí 400–600 t.



ČOV PRO TORUŇ

Díky mnoha kvalitně zrealizovaným referencím v Polsku se **WITKOWITZ ENVI** aktuálně podílí na výstavbě další etapy čistírny odpadních vod v polské obci Toruň. Její rozsah, kterým je dodávka, instalace a provedení těsnostních zkoušek ocelového fermentoru s celkových objemem 6 000 m³ realizuje pro generálního zhotovitele této akce, firmu HMK Sp. z o.o..



ŽELEZNIČNÍ MOST V ÚSEKU BABICE-STARÉ MĚSTO

HUTNÍ MONTÁŽE po montáži, geodetickém zaměření a aplikaci PKO předaly první ze dvou etap železničního mostu v úseku Babice – Staré Město pro kolej č. 1. Nosná konstrukce mostního objektu SO 221 je tvořena ocelobetonovou spřaženou konstrukcí o jednom poli a rozpětí 34,0 m s průběžným kolejovým ložem. Most je navržen ze dvou konstrukcí podélně rozdělených (2 etapy). Ocelovou konstrukci každé etapy tvoří čtyři svařované hlavní nosníky tvaru „I“. Celkem OK mostního objektu váží 170 700 kg.

RYPADLO KK 1600 PŘEDÁNO

HUTNÍ MONTÁŽE koncem dubna slavnostně předaly zákazníkovi, firmě Prodeco, rypadlo KK 1600, která tento stroj následně předala k užívání zadavateli zakázky a provozovateli velkostroje, společnosti Severočeské doly, a.s. V současné době probíhají výkonové zkoušky stroje a po jejich absolvování bude rypadlo plně nasazeno pro těžbu skrývky v nejtvrdších horninách 5. a 6. skrývkového řezu dolu Bílina, který slouží jako hlavní zdroj paliva pro elektrárnu Ledvice, která je v těsné blízkosti dolu. Standardní životnost tohoto stroje je přibližně 40 let. **HUTNÍ MONTÁŽE** za rypadlo KK 1600 obdržely během slavnostního předání velkstroje od společnosti Severočeské doly, a.s. zlatou medaili.



NOVÝ MOST V BAD KÖSEN

HUTNÍ MONTÁŽE již od ledna 2023 realizují svařování a montáž mostu pro PST Plauen Stahl Technology v Německu – Bad Kösen, nedaleko Lipska. Jedná se o 4 600 tun hlavní nosné ocelové konstrukce mostu a 400 tun pomocných konstrukcí, které je třeba také průběžně montovat a následně demontovat. Most je přibližně 1 kilometr dlouhý a výškový rozdíl mezi severem a jihem je 60 metrů.



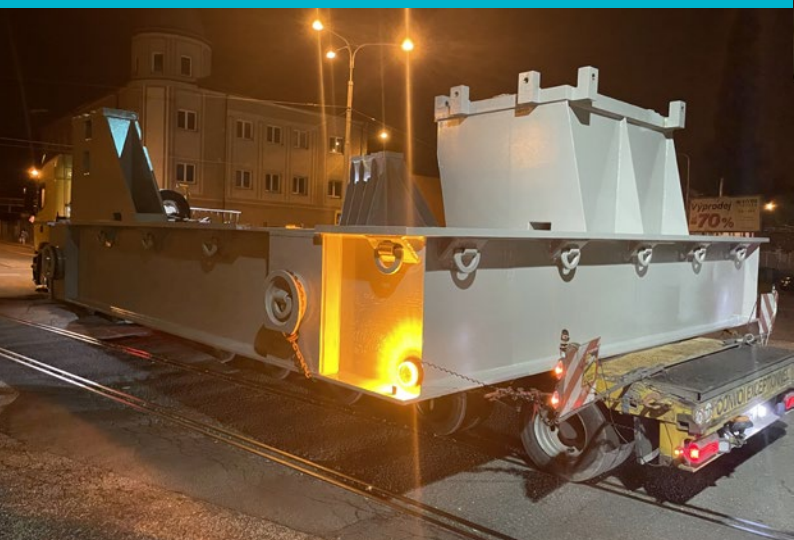
DALŠÍ ZÁKLADOVÉ RÁMY TURBÍNY PRO SIEMENS

Z **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ** odjely další tři základové rámy turbíny vyráběné pro německého zákazníka Siemens Energy Global GmbH & Co. KG, projekty GWANGYANG a SKMU CHP. První dva rámy patřily k těm menším a rám pro projekt SKMU CHP byl dosud největší vyrobený ve **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ** a bude instalován v Jižní Koreji.



WITKOWITZ MECHANICA

V letošním roce se **WITKOWITZ MECHANICA** podílela na realizaci různorodých oprav strojních zařízení. Za zmínku stojí především oprava soustruhu SR 1600 pro Vítkovické Slévárny, kde realizovala opravu vřeteníku a opravy převodových skříní pojezdu podpěr. Po loňské velmi úspěšné střední opravě rychlokovadla RKS v Hammeringu se i letos **WITKOWITZ MECHANICA** zapojila do oprav strojního parku v průběhu letní plánované odstávky.



PERSONÁLNÍ ZMĚNY VE SKUPINĚ WITKOWITZ:

Obchodní ředitel skupiny WITKOWITZ:
Ing. Vít Paděra, MBA

Generální ředitelka společnosti WITKOWITZ ENVI a.s.:
Štěpánka Havlová